****

**مدرســــة ميبل وود الـدوليــــة**

**مراجعة مادة التربية الإسلامية -2019 2020م**

|  |  |
| --- | --- |
| **اسم الطالب** |  |
| **الصف** |  |
| **نوع الطلبة** | **ناطقين باللغة العربية** |
| **المادة** | **التربية الإسلامية** |

**السؤال الأول : القرأن الكريم**

**اقرأُ الآيات الكريمة من سورة الرحمن، ثم أُجيب عن الأسئلة الآتية :**



1. **ضاكتب معاني الكلمات القرآنية الآتية :**

|  |  |
| --- | --- |
| **شواظ** |  |
| **بسلطان** |  |
| **بسيماهم** |  |
| **ونحاس** |  |
| ***سنفرغ لكم*** |  |

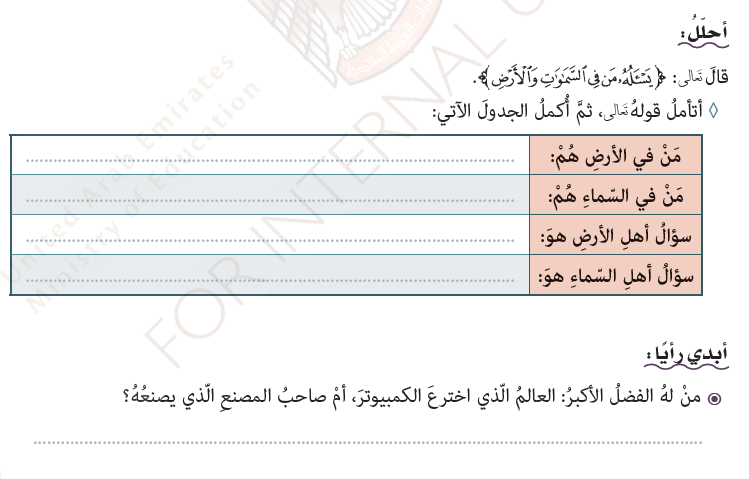
1. **برهن على أن علم الإنسان علمه محدود؟**

**...........................................................................................................**

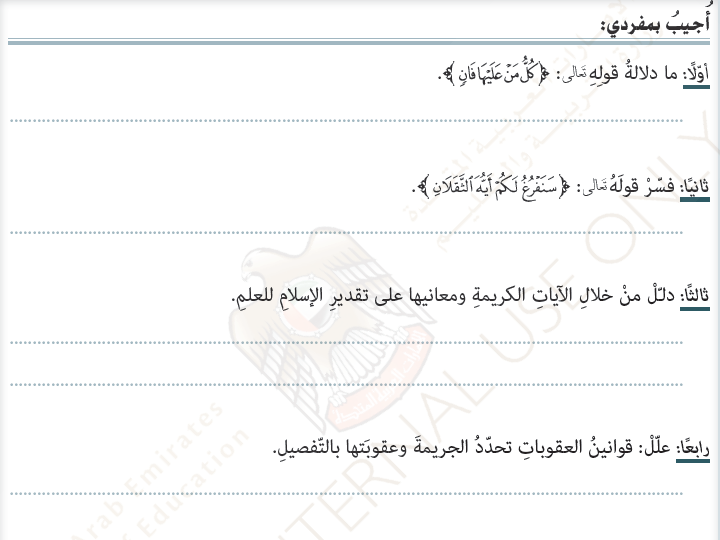
1. **أَستخرج من الآيات الكريمة السابقة مثالاً واحداً للأحكام التجويدية الآتية :**

**حكم إخفاء حلقي : ...................... حكم إظهار حلقي: ......................**

**حكم إدغام حلقي : .....................**



1. **أجب عن الأسئلة الآتية :**



**السؤال الثاني : الحديث الشريف**

**اقرأُ الحديث الشريف الآتي ثُمَّ أُجِيب عَنِ الأسئلةِ التي تليها :**



1. **اكتب معنى كلمات الحديث الشريف السابق ؟**

|  |  |
| --- | --- |
| **السبابة** |  |
| **الوسطى** |  |

1. ***برأيك* : لماذا أوصى الله باليتيم ؟**

**...........................................................................................................................**

1. **ضع إشارة ( √) أمام العبارة الصحيحة ، وإشارة ( × ) أمام العبارة الخطأ في الجمل الآتية :**

* **اليتيم هو الذي ماتت أمه وهو صغير**  . ( .........)
* التكفل بالنفقات التعليمة صورة من صور كفالة اليتيم . ( .........)
* الوصي هو المسؤول عن اليتيم بعد وفاة أبوه . ( .........)
* إطعام المسكين يؤدي إلى لين القلب . ( .........)
* كفالة اليتيم تشمل اليتيم الكبير الغني القادر على تحمل مسؤوليته . ( .........)

1. **أكتب فائدة *واحدة فقط* من فوائد كفالة اليتيم واثره على كل من :**

**أ-الفرد : ......................................................................**

**ب- المجتمع : ...................................................................**

**5- أجب عن الآسئلة الآتية :**



**السؤال الثالث : الموضوعات**

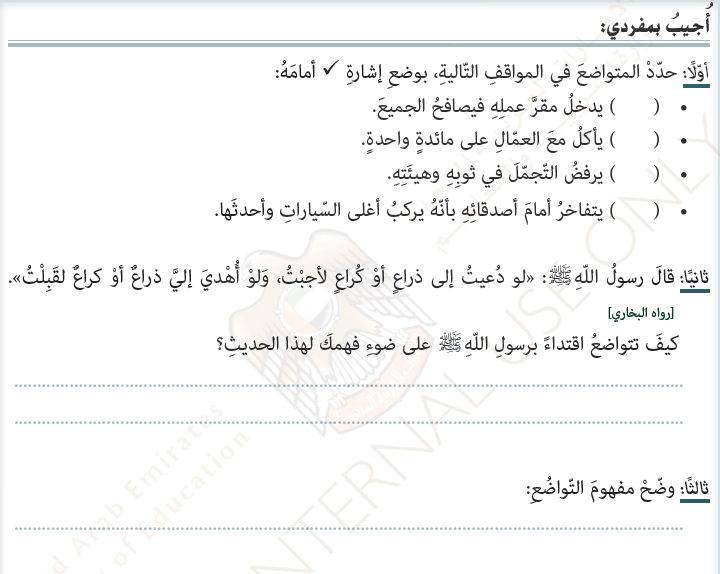
1. **وضح النتائج الإيجابية التي ستعود على الفرد والمجتمع من تةاضع كل ممايلي :**
2. **المعلم مع طلابه .**

**.......................................................................................................**

1. **الزميل مع زميله .**

**.......................................................................................................**

1. **حدد المتواضع في المواقف التالية ، بوضع إشارة (√ ) أمامه :**



**3-استنتج الآثار السلبية للتكبر على الفرد والمجتمع .**



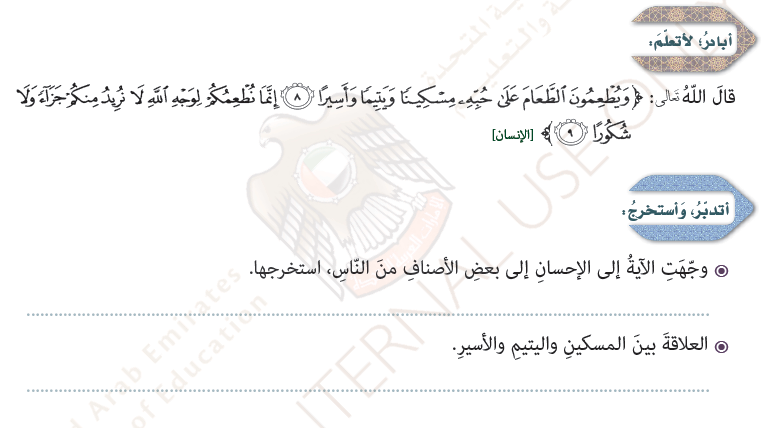
**السؤال الرابع : الموضوعات**

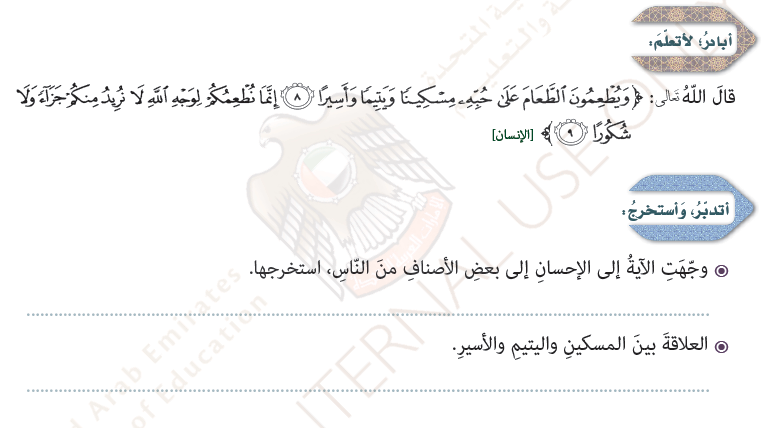
1. **ماذا تتوقع نتائج مايلي :**
2. **إذا لم يعاقب القانون المجرم على جريمته .**

**...........................................................................................................................**

1. **إذا لم يحاسب القانون الموظف المقصر في عمله .**

**.......................................................................................................................**





1. **عدد صور التواضع التي ظهرت في حياة النبي صلى الله عليه وسلم .**

